



- pins barrel extruder with diameter 80mm.; L/D ratio: 12
 - total installed electric power: 400v 50Hz / 480V 60Hz / 3PH 75KW 98Hp
 - extruder screw max. speed: 72 rpm
 - shaft with expandable hub for rim 13" up to 22,5" and shaft for changeable plates 8" up to 12"
 - min. / max. tire diameter: 450 / 1525 mm.
 - min. / max. tire width: 150 / 550 mm.
 - three zones temperature control
 - laser sensor for tire profile reading
 - reading system of tire diameter (during building) for automatic building parameters progressive adjustment
 - tire building time (only for information): 4,5 minute (test with tire R22,5; rubber thickness at tire center: 20mm. ; extruder screw speed: 63 rpm = 87% of max. speed)
 - extruded rubber temperature reading system
 - patented model
 - plug and work execution
-
- estrusore a pioli diametro 80mm. ; rapporto L/D: 12
 - totale potenza elettrica installata: 400v 50Hz / 480V 60Hz / 3PH 75KW 98Hp
 - velocità massima vite estrusore: 72 rpm
 - albero per mandrini espandibili da 13" a 22,5" e albero con mandrino a piatti intercambiabili da 8" a 12"
 - diametro minimo/massimo pneumatico: 450/1525mm.
 - larghezza minima/massima pneumatico: 150/550 mm.
 - controllo di temperatura a tre zone con circuito chiuso
 - laser per rilievo profilo pneumatico
 - sistema di lettura progressiva (durante il ciclo) del diametro di gomma applicata per correzione automatica dei parametri della restante applicazione
 - tempo ciclo applicazione (solo per informazione): 4,5 min. (prova con pneumatico R22,5; spessore gomma applicata a centro pneumatico: 20mm.; velocità vite estrusore: 63 rpm = 87% velocità massima)
 - sistema di lettura temperatura gomma estrusa
 - modello brevettato
 - esecuzione monoblocco (plug and work)

Rev.	Compilato Compiled	Controllato Checked	Data Date	Documento n.: Document no.:	Foglio: Sheet:
				A21-038-51	1 / 1
0	SOMMA E.		15.03.22		